

KOMISJA EUROPEJSKA  
Dyrekcja Generalna  
Działania w Dziedzinie Klimatu  
Dyrekcja B – Europejskie i Światowe Rynki Uprawnień

Dokument nr 9 z wytycznymi  
dotyczący zharmonizowanej metodologii przydziału darmowych uprawnień  
do emisji w EU ETS po 2012 roku

## **Wytyczne sektorowe**

*Wersja ostateczna opublikowana 14 kwietnia 2011r.*

*Tłumaczenie robocze fragmentów dokumentu odnoszących się do przemysłu szklarskiego wykonane przez Związek Pracodawców „Polskie Szkło”. W razie wątpliwości, należy odwołać się do tekstu poradnika w języku angielskim.*

## 6 Butelki i słoiki ze szkła kolorowego

### Benchmark produktowy

0.306 uprawnień/tonę

### Zagrożenie wyciekami emisji (carbon leakage) wg Decyzji Komisji 2010/2/EU dla lat 2013 i 2014

Zagrożony

### Jednostka produkcji

Tona zapakowanego produktu<sup>1</sup>

### Definicja i wyjaśnienie objętych produktów

Zgodnie z CIM<sup>2</sup>, ten wskaźnik emisyjności (benchmark produktowy) obejmuje:

*“Butle ze szkła barwnego o pojemności nominalnej mniejszej niż 2,5 litra do napojów i artykułów spożywczych (z wyłączeniem butelek pokrytych skórą wyprawioną lub wtórną, butelek do karmienia niemowląt).”*

Przez „szkło kolorowe” należy rozumieć szkło niespełniające kryteriów szkła bezbarwnego wg opisu w rozdziale 7.

Definicja ta jest identyczna z definicją zawartą w nomenklaturze statystycznej PRODCOM 2007, jak pokazuje to poniższa tabela.

| Kod PRODCOM | Opis  |
|-------------|---|
| 26.13.11.34 | Butle ze szkła barwnego o pojemności nominalnej < 2,5 litra do napojów i artykułów spożywczych, z wyłączeniem butelek pokrytych skórą wyprawioną lub wtórną; butelek do karmienia niemowląt |

Kody PRODCOM mogą być użyteczne przy identyfikacji i definiowaniu produktów. Identyfikacja produktów nie powinna nigdy polegać tylko na raportowanych kodach PRODCOM.

### Definicja i wyjaśnienie co do zakresu objętych procesów i emisji

CIM definiują granice systemu w następujący sposób:

*„Uwzględniono wszystkie procesy bezpośrednio lub pośrednio związane z etapami produkcji: transportu materiałów, topienia, formowania, dalszego przetwarzania, pakowania i dodatkowych procesów.”*

Emisje związane z produkcją zużytej energii elektryczności są wyłączone poza granice systemu<sup>3</sup>.

Eksport mierzalnego ciepła (para, gorąca woda, itd.) nie jest objęty tym benchmarkiem produktowym i może być wyznaczony do darmowych przydziałów uprawnień, niezależnie od tego, czy ciepło jest

<sup>1</sup> Produktu przeznaczonego do sprzedaży - przyp. tłum..

<sup>2</sup> CIM – Community-wide Implementing Measures – Wspólnotowe Środki Wykonawcze określa tzw. Decyzja CIM's - Decyzja Komisji w sprawie ustanowienia przejściowych zasad dotyczących zharmonizowanego przydziału bezpłatnych uprawnień do emisji w całej Unii na mocy art. 10a dyrektywy 2003/87/WE – przyp. tłum..

<sup>3</sup> Dotyczy energii elektrycznej zakupionej od podmiotów zewnętrznych i emisji towarzyszących jej produkcji - nie są one rozpatrywane - przyp. tłum..

eksportowane do użytkownika ETS czy do użytkownika nieobjętego ETS. Jednakże, gdy ciepło jest eksportowane do użytkownika objętego ETS, użytkownik uzyska darmowe przydziały uprawnień tylko jeśli stosowany jest benchmark oparty na cieple (przydział dla ciepła jest już objęty produktowym benchmarkiem). W przypadku eksportu do użytkowników nieobjętych ETS, eksporter ciepła otrzymuje darmowy przydział uprawnień oraz należy przewidzieć jeden lub dwa benchmarki cieplne dla podinstalacji). *Aby uzyskać informacje na ten temat, zobacz definicję mierzalnego ciepła wg CIM oraz Wytyczne nr 6 nt. Transgranicznych Przepływów Ciepła.*

### **Wstępny przydział uprawnień**

Wstępny przydział bezpłatnych uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji produkującej butelki i słoiki ze szkła kolorowego jest liczony w następujący sposób:

$$F_p = BM_p * HAL_p$$

Gdzie:

- $F_p$ : wstępny roczny przydział uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji produkujących butelki i słoiki ze szkła kolorowego (wyrażony w EUA),
- $BM_p$ : wskaźnik emisyjności (benchmark) dla butelek i słoików ze szkła kolorowego (wyrażony w EUA / jednostkę produktu),
- $HAL_p$  historyczny poziom aktywności, tj. mediana rocznej wielkości produkcji w okresie odniesienia, określona i zweryfikowana w procesie zbierania danych (wyrażona w jednostkach produktu).

## 7 Butelki i słoiki ze szkła bezbarwnego

### Benchmark produktowy

0.382 uprawnień/tonę

### Zagrożenie wyciekami emisji (carbon leakage) wg Decyzji Komisji 2010/2/EU dla lat 2013 i 2014

Zagrożony

### Jednostka produkcji

Tona zapakowanego produktu<sup>4</sup>

### Definicja i wyjaśnienie objętych produktów

Zgodnie z CIM<sup>2</sup>, ten wskaźnik emisyjności (benchmark produktowy) obejmuje:

*“Butle ze szkła bezbarwnego o pojemności nominalnej mniejszej niż 2,5 litra do napojów i artykułów spożywczych (z wyłączeniem butelek pokrytych skórą wyprawioną lub wtórną, butelek do karmienia niemowląt) z wyjątkiem wyrobów ze szkła wysokobezbarwnego o zawartości tlenu żelaza wyrażonej jako procent wagowy  $Fe_2O_3$  niższej niż 0,03 % i o współrzędnych barw  $L^*$  w zakresie od 100 do 87,  $a^*$  w zakresie od 0 do -5 i  $b^*$  w zakresie od 0 do 3 (przy użyciu przestrzeni CIELab zalecanej przez Międzynarodową Komisję Oświetleniową) w tonach zapakowanego produktu”.*

Szkło bezbarwne należy rozumieć jako szkło zawierające zazwyczaj mniej niż 0,2 procenta wagowego tlenków żelaza (wyrażonych jako  $Fe_2O_3$ ). Produkowane jest ono w piecu, do którego nie dodaje się celowo koloru zarówno poprzez użycie barwników jako oddzielnych surowców (na przykład żelazochromu ( $Fe_2O_3 \cdot Cr_2O_3$ ; portachrom), tlenku żelaza ( $Fe_2O_3$ ), tlenku tytanu, tlenku kobaltu) lub kolorowej stłuczki szklanej w celu osiągnięcia wymaganej specyfikacji produktów. Zestaw surowców szklarskich do produkcji szkła bezbarwnego może zawierać śladowe ilości zewnętrznej stłuczki ze szkła kolorowego oraz środków odbarwiających.

Wyłączając produkty ze szkła wysokobezbarwnego, ta definicja jest identyczna z definicją podaną w nomenklaturze statystycznej PRODCOM 2007, jak to pokazuje poniższa tabela.

| Kod PRODCOM | Opis  |
|-------------|---|
| 26.13.11.28 | Butle ze szkła bezbarwnego o pojemności nominalnej < 2,5 litra, 7010.90.4 do napojów i artykułów spożywczych, z wyłączeniem butelek pokrytych skórą wyprawioną lub wtórną; butelek do karmienia niemowląt |

Kody PRODCOM mogą być użyteczne przy identyfikacji i definiowaniu produktów. Identyfikacja produktów nie powinna nigdy polegać tylko na raportowanych kodach PRODCOM.

### Definicja i wyjaśnienie co do zakresu objętych procesów i emisji

CIM definiują granice systemu następująco:

*“Uwzględniono wszystkie procesy bezpośrednio lub pośrednio związane z etapami produkcji: transportu materiałów, topienia, formowania, dalszego przetwarzania, pakowania i dodatkowych procesów.”*

Emisje związane z produkcją zużytej energii elektryczności są wyłączone poza granice systemu<sup>5</sup>.

<sup>4</sup> Produktu przeznaczonego do sprzedaży – przyp. tłum..

Eksport mierzalnego ciepła (para, gorąca woda, itd.) nie jest objęty tym benchmarkiem produktowym i może być wyznaczony do darmowych przydziałów uprawnień, niezależnie od tego, czy ciepło jest eksportowane do użytkownika ETS czy do użytkownika nieobjętego ETS. Jednakże, gdy ciepło jest eksportowane do użytkownika objętego ETS, użytkownik uzyska darmowe przydziały uprawnień tylko jeśli stosowany jest benchmark oparty na cieple (przydział dla ciepła jest już objęty produktowym benchmarkiem). W przypadku eksportu do użytkowników nieobjętych ETS, eksporter ciepła otrzymuje darmowy przydział uprawnień oraz należy przewidzieć jeden lub dwa benchmarki cieplne dla podinstalacji. *Aby uzyskać informacje na ten temat, zobacz definicję mierzalnego ciepła wg CIM oraz Wytyczne nr 6 nt. Transgranicznych Przepływów Ciepła.*

### **Wstępny przydział uprawnień**

Wstępny przydział bezpłatnych uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji produkujących butelki i słoiki ze szkła bezbarwnego jest liczony w następujący sposób:

$$F_p = BM_p * HAL_p$$

Gdzie:

$F_p$ : wstępny roczny przydział uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji produkującej butelki i słoiki ze szkła bezbarwnego (wyrażony w EUA),

$BM_p$ : wskaźnik emisyjności (benchmark) dla butelek i słoików ze szkła bezbarwnego (wyrażony w EUA / jednostkę produktu),

$HAL_p$  historyczny poziom aktywności, tj. mediana rocznej wielkości produkcji w okresie odniesienia, określona i zweryfikowana w procesie zbierania danych (wyrażona w jednostkach produktu).

---

<sup>5</sup> Dotyczy energii elektrycznej zakupionej od podmiotów zewnętrznych i emisji towarzyszących jej produkcji - nie są one rozpatrywane - przyp. tłum..

## 12 Produkty z włókna szklanego ciągłego

### Benchmark produktowy

0.406 uprawnień/tonę

### Zagrożenie wyciekami emisji (carbon leakage) wg Decyzji Komisji 2010/2/EU dla lat 2013 i 2014

Zagrożony

### Jednostka produkcji

Tona wytopionego szkła na wyjściu z zasilacza

Szkło wytopione na wyjściu z zasilacza należy rozumieć jako wytopione szkło. Ilości wytopionego szkła oblicza się<sup>6</sup> z ilości wkładu surowców do pieca po odjęciu ulotnych emisji gazowych, np. CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, NO, itd..

### Definicja i wyjaśnienie objętych produktów

Zgodnie z CIM<sup>2</sup>, ten wskaźnik emisyjności (benchmark produktowy) obejmuje:

*„Szkło stopione przeznaczone do produkcji produktów z włókien ciągłych szklanych, w szczególności nici cięte, niedoprządy, przędza, włókno szklane odcinkowe i maty (w tonach szkła wytopionego opuszczającego zbiornik żeliwiaka<sup>7</sup>).*

*Nie uwzględniono produktów z wełny mineralnej przeznaczonych na izolację termiczną, akustyczną i przeciwpożarową”.*

Poniższa tabela pokazuje istotne produkty związane z produktami z włókna szklanego ciągłego zgodnie z definicjami zawartymi w nomenklaturze statystycznej PRODCOM 2007.

Produkty PRODCOM 26.14.12.10 i 26.14.12.30 mogą być również objęte benchmarkiem wełny mineralnej. Należy zatem dokładnie przeanalizować, który benchmark produktowy zastosować, w szczególności biorąc pod uwagę różne zastosowania obu produktów objętych benchmarkiem (benchmark dla wełny mineralnej stosuje się wyłącznie do produktów używanych do izolacji termicznej, akustycznej i ogniowej, zob. rozdział 25).

| Kod PRODCOM | Opis   |
|-------------|--|
| 26.14.11.10 | Nici z włókna szklanego, odcinkowego, o długości 3 mm lub więcej, ale nie więcej niż 50 mm   |
| 26.14.11.30 | Włókno szklane ciągłe, włączając niedoprządy   |
| 26.14.11.50 | Taśmy przędzy; przędza i nici szklane cięte, z włókna szklanego, z wyłączeniem nici szklanej ciętej na długość => 3 mm ale <= 50 mm  |
| 26.14.11.70 | Wyroby z włókna szklanego odcinkowego, pozostałe <sup>8</sup>  |
| 26.14.12.10 | Maty z włókna szklanego, włączając z waty szklanej (kod używany także dla produktów objętych przez benchmark dla wełny mineralnej); kod stosowany także w definicji benchmarku dla wełny mineralnej.                                 |
| 26.14.12.30 | Arkusze cienkie (woale) z włókna szklanego, włączając z waty szklanej (kod używany także dla produktów objętych przez benchmark dla wełny mineralnej); kod stosowany także w definicji benchmarku dla wełny mineralnej. <sup>9</sup> |
| 26.14.12.50 | Filce, materace i płyty z włókna szklanego <sup>10</sup>   |

<sup>6</sup> Wielkość ta jest standardowo monitorowana w zakładach na potrzeby handlu emisjami w inny sposób - przyp. tłum..

<sup>7</sup> Oficjalne tłumaczenie Decyzji KE na język polski zawiera błąd: zamiast „w tonach szkła opuszczającego zbiornik żeliwiaka” powinno być: „w tonach szkła opuszczającego zasilacz”.

<sup>8</sup> Kod statystyczny obejmujący m.in. przędze z włókna szklanego - przyp. tłum..

<sup>9</sup> Kod statystyczny obejmujący m.in. wełony- przyp. tłum..

Produkty PRODCOM wymienione w powyższej tabeli odnoszą się do produktów końcowych, choć nie do topionego szkła, które jest materiałem pośrednim przetwarzanym w kolejnych etapach – procesach innych niż wytop. Ten benchmark obejmuje topione szkło, a nie produkty końcowe zdefiniowane przez kody PRODCOM.

Kody PRODCOM mogą być użyteczne przy identyfikacji i definiowaniu produktów. Identyfikacja produktów nie powinna nigdy polegać tylko na raportowanych kodach PRODCOM.

### Definicja i wyjaśnienie co do zakresu objętych procesów i emisji

CIM definiują granice systemu następująco:

*„Uwzględniono wszystkie procesy bezpośrednio lub pośrednio związane z procesami produkcji: topienia szkła w piecach i oczyszczania szkła w zbiornikach żeliwiaka<sup>11</sup>. We wskaźniku emisyjności dla produktów nie uwzględniono dodatkowych procesów mających na celu przetworzenie włókien na produkty przeznaczone do sprzedaży”.*

Rysunek 4 przedstawia granice systemu. Procesy pomocnicze, takie jak transport surowców, traktowane są jak usługi i nie są objęte granicami systemu dla tego benchmarku produktowego.



Rysunek 4. Granice systemu; procesy objęte granicami systemu są zaznaczone na czerwono (ciemne pola) (“Rule book” dla produktów z włókna szklanego ciągłego (CFGF), 2010)

Niniejszy benchmark produktowy obejmuje w szczególności następujące emisje:

- Bezpośrednie emisje CO<sub>2</sub> związane ze spalaniem paliwa kopalnego w etapach procesu:
  - topienie szkła w piecach,
  - klarowanie szkła i dystrybucja poprzez zasilacze do łódek rozwłókniających.
- Emisje procesowe CO<sub>2</sub> wynikające z dekarbonizacji surowców szklarskich podczas procesu wytopu.

<sup>10</sup> Kod statystyczny obejmujący m.in. nietkane siatki - przyp. tłum..

<sup>11</sup> Oficjalne tłumaczenie decyzji na język polski zawiera błąd: zamiast „oczyszczania szkła w zbiornikach żeliwiaka” powinno być: „klarowanie szkła w zasilaczach”.

Emisje związane z produkcją zużytej energii elektrycznej są wyłączone poza granice systemu<sup>12</sup>.

Eksport mierzalnego ciepła (para, gorąca woda, itd.) nie jest objęty tym benchmarkiem produktowym i może być wyznaczony do darmowych przydziałów uprawnień, niezależnie od tego, czy ciepło jest eksportowane do użytkownika ETS czy do użytkownika nieobjętego ETS. Jednakże, gdy ciepło jest eksportowane do użytkownika objętego ETS, użytkownik uzyska darmowe przydziały uprawnień tylko jeśli stosowany jest benchmark oparty na cieple (przydział dla ciepła jest już objęty produktowym benchmarkiem). W przypadku eksportu do użytkowników nieobjętych ETS, eksporter ciepła otrzymuje darmowy przydział uprawnień oraz należy przewidzieć jeden lub dwa benchmarki cieplne dla podinstalacji). *Aby uzyskać informacje na ten temat, zobacz definicję mierzalnego ciepła wg CIM oraz Wytyczne nr 6 nt. Transgranicznych Przepływów Ciepła.*

### **Wstępny przydział uprawnień**

Wstępny przydział bezpłatnych uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji wytwarzających produkty z włókna szklanego ciągłego jest liczony w następujący sposób:

$$F_p = BM_p * HAL_p$$

Gdzie:

- $F_p$ : wstępny roczny przydział uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji wytwarzających produkty z włókna szklanego ciągłego (wyrażony w EUA),
- $BM_p$ : wskaźnik emisyjności (benchmark) dla produktów z włókna szklanego ciągłego (wyrażony w EUA / jednostka produktu),
- $HAL_p$  historyczny poziom aktywności, tj. mediana rocznej wielkości produkcji w okresie odniesienia, określona i zweryfikowana w procesie zbierania danych (wyrażona w jednostkach produktu).

---

<sup>12</sup> Dotyczy energii elektrycznej zakupionej od podmiotów zewnętrznych i emisji towarzyszących jej produkcji - nie są one rozpatrywane - przyp. tłum..



## 20 Szkło typu float

### Benchmark produktowy

0.453 uprawnień/tona

### Zagrożenie wyciekami emisji (carbon leakage) wg Decyzji Komisji 2010/2/EU dla lat 2013 i 2014

Zagrożony

### Jednostka produkcji

Tony szkła opuszczającego odprężarkę

Szkło opuszczające odprężarkę należy rozumieć jako wytopione szkło. Ilości wytopionego szkła oblicza się<sup>13</sup> z ilości wkładu surowca do pieca po odjęciu emisji gazowych np. CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, NO, itd..

### Definicja i wyjaśnienie objętych produktów

Zgodnie z CIM<sup>2</sup>, ten wskaźnik emisyjności (benchmark produktowy) obejmuje:

*„Szkło float/szlifowane/polerowane (w tonach szkła opuszczającego odprężarkę tunelową).”*

Poniższa tabela przedstawia listę znaczących produktów związanych z produktami ze szkła typu float, zgodnie z definicjami w nomenklaturze statystycznej PRODCOM 2007.

| Kod PRODCOM | Opis  |
|-------------|---|
| 26.11.12.14 | Szyby niezbrojone ze szkła typu "float" i szkła o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, z warstwą odbijającą, o grubości <= 3,5 mm                                 |
| 26.11.12.17 | Szyby niezbrojone ze szkła typu "float" i szkła o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, z warstwą odbijającą, o grubości > 3,5 mm, z wyłączeniem szyb inspektowych |
| 26.11.12.30 | Szyby niezbrojone ze szkła typu "float" i szkła o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, barwione, z wyłączeniem szyb inspektowych                                  |
| 26.11.12.80 | Szyby niezbrojone ze szkła typu "float" i szkła o powierzchni szlifowanej lub polerowanej pozostałe, gdzie indziej niesklasyfikowane                                  |

Kody PRODCOM wymienione w powyższej tabeli odnoszą się do produktów końcowych. Niniejszy benchmark jednakże obejmuje całe wytopione szkło opuszczającego odprężarkę, a nie końcowe produkty zdefiniowane kodami PRODCOM, które są wytwarzane z wytopionego szkła w procesach innych niż wytop.

Kody PRODCOM mogą być użyteczne przy identyfikacji i definiowaniu produktów. Identyfikacja produktów nie powinna nigdy polegać tylko na raportowanych kodach PRODCOM.

### Definicja i wyjaśnienie co do zakresu objętych procesów i emisji

CIM definiują granice systemu w następujący sposób:

*„Uwzględniono wszystkie procesy bezpośrednio lub pośrednio związane z etapami produkcji: topieniem, klarowaniem, chłodzeniem do temperatury formowania, kąpielą i odprężaniem.”*

<sup>13</sup> Wielkość ta jest standardowo monitorowana w zakładach na potrzeby handlu emisjami w inny sposób – na przykład w oparciu o prędkość odprężania, grubość tafli, jej szerokość i gęstość - przyp. tłum..

W szczególności, są w nim zawarte następujące etapy produkcji:

- Piec szklarski (włączając emisje procesowe i ewentualne dodatkowe - dop. tłum.- urządzenia ochrony środowiska<sup>14</sup>),
- wanna,
- odprężarka (urządzenie do stopniowego obniżania temperatury – odprężania szkła i wyrobów ze szkła),
- zestawiarnia<sup>15</sup>,
- urządzenia do nakładania powłok na gorąco<sup>16</sup>,
- chemiczna redukcja paliwem (DeNox),
- wytwornica tlenu<sup>17</sup>,
- stacja gazów (wytwornica) azotu i wodoru<sup>18</sup>,
- urządzenie do podtrzymywania atmosfery w wannie cynowej<sup>19</sup>.

Wydziały dokonujące dalszej obróbki takiej, jak nanoszenie powłok, laminowanie i hartowanie które nie są częścią linii float nie wchodzą w granice systemu.

Emisje związane z produkcją zużytej energii elektryczności są wyłączone poza granice systemu<sup>20</sup>.

Eksport mierzalnego ciepła (para, gorąca woda, itd.) nie jest objęty tym benchmarkiem produktowym i może być wyznaczony do darmowych przydziałów uprawnień, niezależnie od tego, czy ciepło jest eksportowane do użytkownika ETS czy do użytkownika nieobjętego ETS. Jednakże, gdy ciepło jest eksportowane do użytkownika objętego ETS, użytkownik uzyska darmowe przydziały uprawnień tylko jeśli stosowany jest benchmark oparty na cieple (przydział dla ciepła jest już objęty produktowym benchmarkiem). W przypadku eksportu do użytkowników nieobjętych ETS, eksporter ciepła otrzymuje darmowy przydział uprawnień oraz należy przewidzieć jeden lub dwa benchmarki cieplne dla podinstalacji). *Aby uzyskać informacje na ten temat, zobacz definicję mierzalnego ciepła wg CIM oraz Wytyczne nr 6 nt. Transgranicznych Przepływów Ciepła.*

---

<sup>14</sup> W tekście angielskim: (includes process emissions and associated pollution control equipments (incinerator, carbonate scrubber)). Urządzenia takie nie są znane tłumaczowi i najprawdopodobniej jedynie w nielicznych przypadkach występują w instalacjach do produkcji szkła float.

<sup>15</sup> Komentarz tłumacza: część instalacji w której następuje ważenie surowców, w tym surowców węglanowych mogących powodować emisje. W pojedynczych przypadkach w zestawiarni używane są też urządzenia zużywające gaz ziemny, czasami osobno opomiarowane – jeśli tak wchodzą one zgodnie z niniejszym poradnikiem w zakres instalacji.

<sup>16</sup> Komentarz tłumacza: urządzenia rzadko występujące w ramach typowej linii float; zazwyczaj dalsza obróbka odbywa się poza instalacją uczestniczącą w systemie handlu w urządzeniach oddzielonych od linii float, lub w samodzielnych firmach.

<sup>17</sup> Komentarz tłumacza: typowy fragment instalacji zazwyczaj nie mający jednak wpływu na emisje dwutlenku węgla i ich monitorowanie (szczególnie w przypadku stosowania metody obliczeniowej). Stacje gazów mogą być własnością firmy zewnętrznej.

<sup>18</sup> Komentarz tłumacza: typowy fragment instalacji zazwyczaj nie mający jednak wpływu na emisje dwutlenku węgla i ich monitorowanie. Stacje gazów mogą być własnością firmy zewnętrznej.

<sup>19</sup> Komentarz tłumacza: W typowej instalacji nie ma wpływu na emisje dwutlenku węgla.

<sup>20</sup> Dotyczy energii elektrycznej zakupionej od podmiotów zewnętrznych i emisji towarzyszących jej produkcji - nie są one rozpatrywane - przyp. tłum..

### **Wstępny przydział uprawnień**

Wstępny przydział bezpłatnych uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji wytwarzających szkło typu float jest liczony w następujący sposób:

$$F_p = BM_p * HAL_p$$

Gdzie:

- $F_p$ : wstępny roczny przydział uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji produkujących szkło typu float (wyrażony w EUA),
- $BM_p$ : wskaźnik emisyjności (benchmark) dla szkła typu float (wyrażony w EUA / jednostka produktu),
- $HAL_p$ : historyczny poziom aktywności, tj. mediana rocznej wielkości produkcji w okresie odniesienia, określona i zweryfikowana w procesie zbierania danych (wyrażona w jednostkach produktu).

## 25 Wełna mineralna

### Benchmark produktowy

0.682 uprawnień/tonę

### Zagrożenie wyciekami emisji (carbon leakage) wg Decyzji Komisji 2010/2/EU dla lat 2013 i 2014

Nie zagrożony

### Jednostka produkcji

Tona wełny mineralnej (produktu przeznaczonego do sprzedaży)

### Definicja i wyjaśnienie objętych produktów

Zgodnie z CIM<sup>21</sup> ten wskaźnik emisyjności (benchmark produktowy) obejmuje:

*„Produkty izolacyjne z wełny mineralnej przeznaczone na izolację termiczną, akustyczną i przeciwpożarową wyprodukowane przy zastosowaniu szkła, kamienia lub żużla”.*

Poniższa tabela pokazuje istotne produkty zgodnie z definicjami zawartymi w nomenklaturze statystycznej PRODCOM 2007. Produkty opisane kodami PRODCOM 26.14.12.10 i 26.14.12.30 mogą być również objęte benchmarkiem produktów z włókna szklanego ciągłego. Należy zatem dokładnie przeanalizować, który benchmark produktowy zastosować, w szczególności biorąc pod uwagę różne zastosowania obu produktów objętych benchmarkiem (benchmark wełny mineralnej stosuje się wyłącznie do produktów przeznaczonych do izolacji termicznej, akustycznej i ogniowej).

| Kod PRODCOM | Opis   |
|-------------|--|
| 26.14.12.10 | Maty z włókna szklanego, włączając z waty szklanej   |
| 26.14.12.30 | Arkusze cienkie (woale) z włókna szklanego, włączając z waty szklanej                                    |
| 26.82.16.10 | Wełna żużlowa, wełna skalna i podobne wełny mineralne oraz ich mieszanki luzem, w arkuszach lub w belach |

Kody PRODCOM mogą być użyteczne przy identyfikacji i definiowaniu produktów. Identyfikacja produktów nie powinna nigdy polegać tylko na raportowanych kodach PRODCOM.

### Definicja i wyjaśnienie co do zakresu objętych procesów i emisji

W Załączniku I do CIM, punkt 2, w części poświęconej „benchmarkom produktowym i granicom systemu z uwzględnieniem wymienialności paliwa i elektryczności”, granice systemu dla benchmarku produktowego wełny mineralnej są określone w następujący sposób:

*„Uwzględniono wszystkie procesy bezpośrednio lub pośrednio związane z etapami produkcji: topieniem, tworzeniem włókien i wstrzykiwaniem spoiwa<sup>21</sup>, utwardzaniem i formowaniem.*

*W celu określenia pośrednich emisji uwzględnia się całkowite zużycie energii elektrycznej w granicach systemowych.”*

Dla emisji związanych z produkcją zużytej elektryczności nie przydziela się bezpłatnych uprawnień, są one jednak używane do obliczeń bezpłatnego przydziału (patrz poniżej).

<sup>21</sup> Fragment zaczerpnięty z Decyzji KE w języku polskim; właściwsze byłoby sformułowanie „rozwłóknianiem i natryskiwaniem spoiwa” - - przyp. tłum..

Eksport mierzalnego ciepła (para, gorąca woda, itd.) nie jest objęty tym benchmarkiem produktowym i może być wyznaczony do darmowych przydziałów uprawnień, niezależnie od tego, czy ciepło jest eksportowane do użytkownika ETS czy do użytkownika nieobjętego ETS. Jednakże, gdy ciepło jest eksportowane do użytkownika objętego ETS, użytkownik uzyska darmowe przydziały uprawnień tylko jeśli stosowany jest benchmark oparty na cieple (przydział dla ciepła jest już objęty produktowym benchmarkiem). W przypadku eksportu do użytkowników nieobjętych ETS, eksporter ciepła otrzymuje darmowy przydział uprawnień oraz należy przewidzieć jeden lub dwa benchmarki cieplne dla podinstalacji). *Aby uzyskać informacje na ten temat, zobacz definicję mierzalnego ciepła wg CIM oraz Wytyczne nr 6 nt. Transgranicznych Przepływów Ciepła.*

### Wstępny przydział uprawnień

Benchmark produktowy węgli mineralnej opiera się na całkowitych emisjach, gdyż energia wyprodukowana z paliw jest wymierna na energię pochodzącą z elektryczności. Przydział uprawnień powinien być jednakże oparty wyłącznie na bezpośrednich emisjach. W celu osiągnięcia spójności pomiędzy benchmarkami a przydziałem, wstępny przydział liczy się jako stosunek bezpośrednich emisji do całkowitych emisji:

$$F_p = \frac{Em_{direct} + Em_{NetHeatImport}}{Em_{direct} + Em_{NetHeatImport} + Em_{indirect}} \cdot BM_p \cdot HAL_p$$

Gdzie:

$F_p$ : wstępny roczny przydział uprawnień dla benchmarku produktowego podinstalacji produkującej węglę mineralną (wyrażony w EUA),

$BM_p$ : wskaźnik emisyjności (benchmark) dla węgli mineralnej (wyrażony w EUA / jednostkę produktu),

$HAL_p$  historyczny poziom aktywności, tj. mediana rocznej produkcji mediana rocznej wielkości produkcji w okresie odniesienia, określona i zweryfikowana w procesie zbierania danych (wyrażona w jednostkach produktu),

$Em_{direct}$ : emisje bezpośrednio w obrębie granic podinstalacji objętej wskaźnikiem emisyjności dla węgli mineralnej w okresie odniesienia. Emisje bezpośrednio uwzględniają emisję z produkcji ciepła w obrębie tej samej instalacji ETS zużywanego w obrębie granic procesu produkcyjnego objętego wskaźnikiem emisyjności dla produktu; z definicji, nie powinno się uwzględniać emisji z produkcji energii elektrycznej i eksportu/importu ciepła z innych instalacji ETS lub spoza ETS,

$Em_{NetHeatImport}$ : emisje powiązane z importem mierzalnego ciepła z innej instalacji objętej ETS lub nieobjętych ETS podmiotów w okresie odniesienia, wytwarzane przez podinstalacje produkujące węglę mineralną. Niezależnie od tego gdzie i jak jest produkowane ciepło, emisje te, wyrażone w tonach CO<sub>2</sub>, liczone są w następujący sposób:

$$Em_{NetHeatImport} = Net\ Heat\ Import \cdot 62.3$$

Gdzie:

Net Heat Import : Import netto mierzalnego ciepła z innych instalacji ETS oraz i nieobjętych ETS podmiotów w całym okresie odniesienia, dokonywany przez podinstalacje produkujące węglę mineralną, wyrażony w TJ.

$Em_{indirect}$ : Pośrednie emisje wynikające z zużycia elektryczności wewnątrz granic procesu produkcji wełny mineralnej w okresie odniesienia.

Emisje te, wyrażone w tonach CO<sub>2</sub>, liczone są w następujący sposób:

$$Em_{Indirect} = Elec.use \cdot 0.465$$

Gdzie:

Elec. use : to zużycie energii elektrycznej w granicach procesu produkcji wełny mineralnej w okresie odniesienia, wyrażone w MWh.